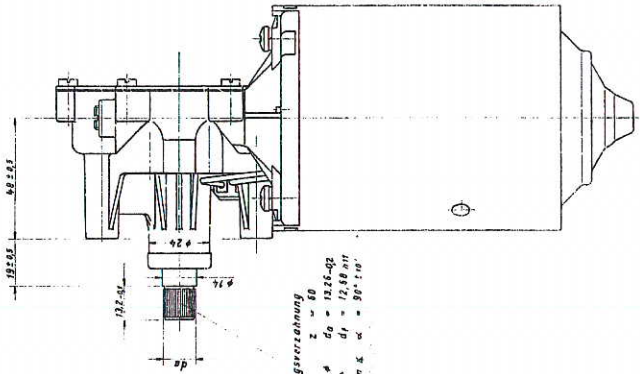
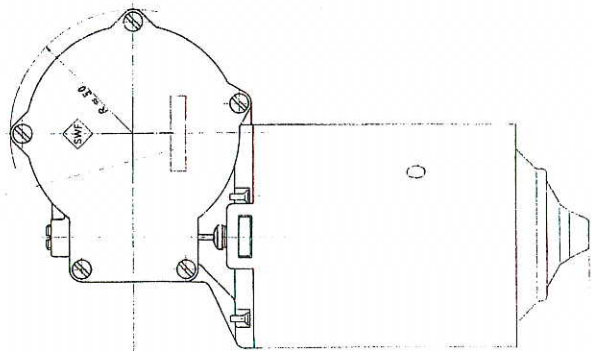
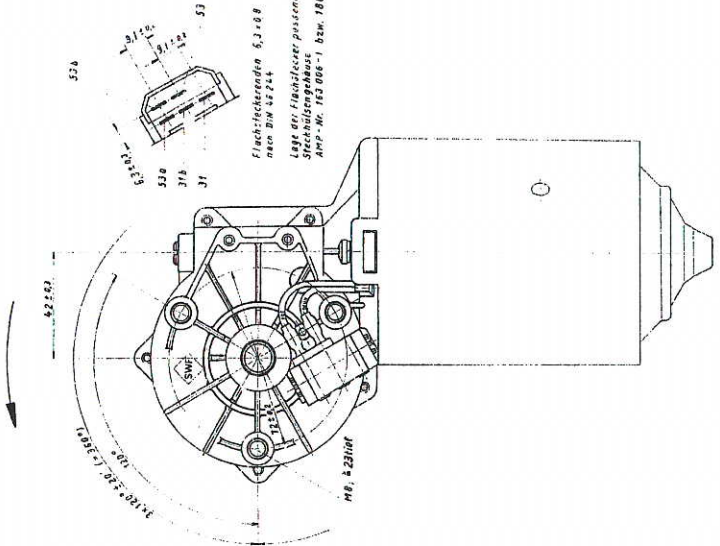


1	12 581	Motor	SWF	12 581
2	12 582	Motor	SWF	12 582
3	12 583	Motor	SWF	12 583
4	12 584	Motor	SWF	12 584
5	12 585	Motor	SWF	12 585
6	12 586	Motor	SWF	12 586
7	12 587	Motor	SWF	12 587
8	12 588	Motor	SWF	12 588
9	12 589	Motor	SWF	12 589
10	12 590	Motor	SWF	12 590
11	12 591	Motor	SWF	12 591
12	12 592	Motor	SWF	12 592
13	12 593	Motor	SWF	12 593
14	12 594	Motor	SWF	12 594
15	12 595	Motor	SWF	12 595
16	12 596	Motor	SWF	12 596
17	12 597	Motor	SWF	12 597
18	12 598	Motor	SWF	12 598
19	12 599	Motor	SWF	12 599
20	12 600	Motor	SWF	12 600

hier SWF-Mr. und Nennspannung unverwischbar aufgestempelt

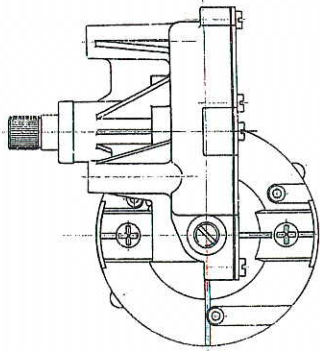
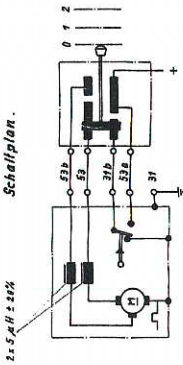


Arbeitsverzahnung
 Zähnezahl $Z = 60$
 Kopfkreis $d_a = 122,6-0,2$
 Fußkreis $d_f = 12,98$ mit
 Zähnlücken $\alpha = 90^\circ \pm 0,1$



- Leistungsreihe
 Dignit nach DIN 112:01 M2
- Wischermotor-Typ SWMY
- Nennspannung U_n = siehe Tabelle
- Prüfspannung U_p = siehe Tabelle
- Anzugsmoment $M_a \geq 55$ Nm
- Betriebsmoment $M_b = 3$ Nm
- Betriebsdrehzahl $n_{Bz} = 50 \pm 5$ min⁻¹
- $n_{B1} = \text{min. } 15 \text{ min}^{-1}$ unter n_{Bz}
- Dauermoment $M_{d1} = 11$ Nm
- $M_{d2} = 5,5$ Nm
- UKW-erhöht
- Parkstellungseinlauf bei U_n und M_b

Saab-Scania-Prüfvorschrift: Technical regulation TB 1055



1	12 581	Motor	SWF	12 581
2	12 582	Motor	SWF	12 582
3	12 583	Motor	SWF	12 583
4	12 584	Motor	SWF	12 584
5	12 585	Motor	SWF	12 585
6	12 586	Motor	SWF	12 586
7	12 587	Motor	SWF	12 587
8	12 588	Motor	SWF	12 588
9	12 589	Motor	SWF	12 589
10	12 590	Motor	SWF	12 590
11	12 591	Motor	SWF	12 591
12	12 592	Motor	SWF	12 592
13	12 593	Motor	SWF	12 593
14	12 594	Motor	SWF	12 594
15	12 595	Motor	SWF	12 595
16	12 596	Motor	SWF	12 596
17	12 597	Motor	SWF	12 597
18	12 598	Motor	SWF	12 598
19	12 599	Motor	SWF	12 599
20	12 600	Motor	SWF	12 600

SWMY 403.276	12 V	19 V	387 946	F08	402.085
SWMY 403.195	24 V	26 V	370 323	F08	402.163
Erzeugnis-Nr.	Nennspannung	Prüfspannung	Saab-Scania	Kontroll-Nummer	Erzeugnis-Nr.

SWF		WISCHERMOT MV	
SWF AG - ELECTRIC GEAR		A 403.195	
DIN 112:01 M2		SWF AG - ELECTRIC GEAR	
DIN 112:01 M2		SWF AG - ELECTRIC GEAR	